**Преподаватель: Почиталин Александр Борисович**

**Теоретические вопросы по дисциплине МДК 03.01 Слесарное дело технические измерения.**

Дисциплина МДК03.01. Слесарное дело и технические измерения.

Преподаватель Почиталин А Б

Литература: Зайцев СА Допуски и технические измерения.

ЕМ Муравьёв Слесарное дело

**Тема** Общее понятие о рубке металла. 2часа.

Литература: Зайцев СА Допуски и технические измерения.

ЕМ Муравьёв Слесарное дело

**Теоретический блок**

**Ответить на вопросы**

1.Описать способы рубки металла

**2.**Описать применяемый инструмент и оборудования для рубки металла.

**Дата сдачи работы10декабря**

Группа ТО- 201

Дисциплина МДК03.01. Слесарное дело и технические измерения.

Преподаватель Почиталин А Б

Литература Зайцев СА Допуски и технические измерения.

ЕМ Муравьёв Слесарное дело

**Тема** Клёпка металла.. 2часа.

Литература Зайцев СА Допуски и технические измерения.

ЕМ Муравьёв Слесарное дело

**Теоретический блок**

**Ответить на вопросы**

1.Описать типы заклёпок и виды заклёпочных соединений.

**2.**Описать применяемый инструмент и оборудования для клёпки.

**Дата сдачи работы17 декабря**

**МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ И КОНТРОЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ**

**ДЛЯ СТУДЕНТОВ ЗАОЧНОЙ ФОРМЫ ОБУЧЕНИЯ**

Дисциплина М.Д.К. 03.01 Слесарное дело и технические измерения.

**1.ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

Методические указания для студентов заочной формы обучения по дисциплинеМ.Д.К. 03.01 Слесарное дело и технические измерения.

разработаны на основе рабочей программы. Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС

:

**В результате освоения междисциплинарного курса обучающийся должен**

**иметь практический опыт:**

-проведения технических измерений соответствующим инструментом и приборами;

уметь:

- выполнять метрологическую поверку средств измерений;

- выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ;

**-**использовать специальный инструмент, приборы, оборудование.

**В результате освоения междисциплинарного курса обучающийся должен знать:**

-средства метрологии, стандартизации и сертификации;

-основные методы обработки автомобильных деталей;

- виды инструмента и приспособления для слесарных работ;

-способы восстановления деталей.

**Итоговая аттестация проводится в форме дифференцированного зачёта**

# 2.УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

**Информационное обеспечения обучения**

Перечень учебных изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы по дисциплине

Основная литератур

**1. Слесарное дело. Е.М.Муравьев, 1990, изд. "Просвещение"**

**2. Слесарно-инструментальные работы. С.П.Григорьев, 1975, изд. "Машиностроение"**

**3. Токарная обработка. В.Н.Фещенко, Р.Х.Махмутов, 1990, изд. "Высшая школа"**

**4. Фрезерное дело. Ф.А.Барбашов, 1975, изд. "Высшая школа"**

**5. Санитарно-технические работы. Ф.И.Грингауз, 1975, изд. "Высшая школа"**

**6. Техническое творчество. 1955, изд. ЦК ВЛКСМ "Молодая Гвардия"**

**7. Слесарное дело. Практическое пособие для слесаря. Е.М. Костенко, 2006.**

**8. Практические работы по слесарному делу. Н.И.Макиенко, 1982, изд. "Высшая школа"**

**9. Слесарь механосборочных работ. А.М.Крысин, И.З.Наумов, 1983, изд. "Высшая школа"**

**10. Справочник молодого слесаря. Б.И.Жарковский, 1991, изд. "Высшая школа"**

**11. Слесарь по ремонту автомобилей. А.С.Кузнецов, 2011, изд. "Академия"**

**12. Газовая сварка и резка металлов. Учебное пособие. И.И.Соколов, 1976.**

Дополнительная литература длястудентов

1. Слесарно-сборочные работы. Б.С.Покровский-М. ИЦ «Академия»,2013-352.

2. Метрология, стандартизация и сертификация в машиностроении. Зайцев С.А., Толстов А.Н., Грибанов Д.Д., Куранов А.Д. - М.: ИЦ Академия, 2014.-288 с.

3. Контрольно-измерительные приборы и инструменты. Зайцев С.А., Грибанов Д.Д., Толстов А.Н., Меркулов Р.В.- М.: ИЦ Академия , 2013.-464 с.

4.Допуски, посадки и технические измерения в машиностроении. С.АЗайцев, А.Д.Куранов, А.Н.Толстов.- М. Издательский центр. Академия, 2007.-240с.

5. Технология электромонтажных работ. В.М. Нестеренко,А.М.Мысьянов ИЦ «Академия»,2014-592с.

Интернет-ресурсы

1. Государственная информационная система «Национальная электронная библиотека» нэб. рф
2. Центр электронной доставки документов Российской государственной библиотеки [www.edd.nj](http://www.edd.ru)
3. Научная Электронная Библиотека - eLibrary.ru
4. Полнотекстовая база данных СМИ [www.polpred.com](http://www.polpred.com)
5. Университетская информационная система РОССИЯ (Интегрированная коллекция ресурсов для гуманитарных исследований uisrussia.msu.ru
6. ЭБС "ZNANIUM.COM" [www.znanium.com](http://www.znanium.com)
7. ЭБС "ЮРАЙТ" [www.biblio-online.ru](http://www.biblio-online.ru)
8. ВЭБС Учебно-методические пособия lib.ugtu.net

3.ТЕМЫ КОНТРОЛЬНЫХ РАБОТ

**Выполняется строго в соответствии со своим вариантом, который определяется по сумме двух цифр шифра студентов.**

Вариант 00

Физические и химические свойства металла

Техника безопасности при выполнения слесарных работ.

Вариант 1

Общее понятие о рубке металла, инструмент для рубки техника рубки.

Основные методы изготовление заготовок . Литейное производство, обработка металла давлением.

Вариант 2

Химическая и термическая обработка стали

Клёпка металла типы заклёпок. Виды заклепочных соединений. Инструменты и приспособления для клепки

Вариант 3

Паяние, флюсы паяльные лампы. Инструменты для паяния.

Пространственная разметка.

Вариант 4

Сущность и назначения сверление. Сверла, ручное и механизированное сверление.

Понятие о резьбе нарезание резьбы. Инструмент для нарезания резьбы.

Вариант 5

Общие понятие о цветных металлах и сплавах. Медь и её сплавы.

Углеродистые стали.

Вариант6

Алюминий и его сплавы. Магниевые и титановые сплавы.

Классификация средств измерения , Штанге инструмент

Вариант 7

Легированные стали, твердые славы. Стали с особыми свойствами.

Пайка мягкими и твердыми припоями.

Вариант 8

Штанге инструменты микрометрические инструменты шаблон, щупы.

Правка и рихтовка металла

Вариант9

Ручная клёпка машинная клёпка зачеканивание.

Зенкерование и зенкование.

Вариант10 Калибры. Рычажно-механические приборы инструмент для измерения углов.

Сварка виды сварочных соединений. Классификация способов

Вариант11

Электрическая и газовая сварка и резка.

Сущность опиливания классификация напильников.

Вариант12

Виды термической обработки. Отжиг и нормализация.

Гибка металла механизация гибочных работ. Гибка и развальцовка труб.

Вариант13

Коррозия металлов и сплавов.

Точность обработки. Шероховатость поверностей

Вариант14

Нарезание внутренней и наружной резьбы. Нарезание резьбы на трубах

Притирка и доводка. Техника притирки, притирочныйматериа

Вариант15

Правка и рихтовка металла. Техника правки машины для правки.

Резка металла. Резка ручным и механизированным способом

Вариант16

Общие понятие о цветных металлах и сплавах. Медь и её сплавы.

Общее понятие о рубке металла, инструмент для рубки техника рубки.

Вариант17

Сварка виды сварочных соединений. Классификация способов сварки.

Клёпка металла типы заклёпок. Виды заклепочных соединений. Инструменты и приспособления для клепки.

Вариант18

Техника безопасности при выполнения слесарных работ.

Химическая и термическая обработка стали