

Министерство образования Саратовской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Саратовской области «Энгельский колледж профессиональных технологий»



УТВЕРЖДЕНО

Приказ ФАПОУ СО «ЭКПТ»

от 25 июня 2021 года № 203

Директор *Ю.А. Журик* Ю.А. Журик

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной образовательной программы среднего профессионального образования –
программы подготовки специалистов среднего звена
государственного автономного профессионального образовательного учреждения
Саратовской области

«Энгельский колледж профессиональных технологий»

по специальности среднего профессионального образования

23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей
базовой подготовки

Квалификация: *специалист*

Форма обучения: *заочная*

Нормативный срок обучения на базе среднего
общего образования: *3 года 10 месяцев*

Профиль получаемого профессионального
образования: *технический*

Начало подготовки + *1 сентября 2021 г.*

МДК.05.02	Организация процессотехнического обслуживания и ремонта автомобилей	- Э	-	4	118	56	62	54	10	14	30	2	6							58	38	20	8	12		60	18	42э	2	2	30				
МДК.05.03	Управление коллективом исполнителей	Э	-	4	138	88	50	42	8	14	20	2	6							68	48	20	8	12		70	40	30э	0	2	20				
МДК.05.04	Организация доступной среды для инвалидов на транспорте	Э	-	4	80	64	16	8	4	4		2	6							60	54	6	4	2		20	10	10э		2					
УП.05	Оформление технической документации для организации процессов по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств		3к		36	34	2к					2														36	34	2к							
ПП.05	Организация процессов по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств		3к		72	70	2к					2														72	70	2к							
	Экзамен по модулю	Эм	-		10		10					2	8													10	10э								
ПМ.06	Организация процесса модернизации и модификации автотранспортных средств	2(1)	4	3	344	276	68	44	28	16	0	4	6	14							124	96	28	14	6	220	180	40	14	10					
МДК.06.01	Особенности конструкций автотранспортных средств	Э	-	3	76	56	20	12	8	4		2	6							76	56	20э	8	4											
МДК.06.02	Организация работ по модернизации автотранспортных средств	-	3	3	48	40	8	8	6	2										48	40	8	6	2											
МДК.06.03	Тюнинг автомобилей	-	3	-	48	40	8	8	6	2																48	40	8	6	2					
МДК.06.04	Производственное оборудование	-	-3	4	88	72	16	8	8																	88	72	16	8	8					
УП.06	Подготовка процесса модернизации и модификации автотранспортных средств		3к		36	34	2к					2														36	34	2к							
ПП.06	Организация процесса модернизации и модификации автотранспортных средств		3к		36	34	2к					2														36	34	2к							
	Экзамен по модулю	Эм			12	0	12					4	8													12	12				Эм				
ПМ.07	Освоение одной или нескольких профессий рабочих или должностей служащих	2(1)	2	1	478	434	44	20	8	12	0	4	6	14						50	42	8	4	4		428	392	36	4	8					
МДК.07.01	Выполнение регламентных работ по поддержанию автотранспортных средств в исправном состоянии	-	3	-	50	42	8	8	4	4										50	42	8	4	4											
МДК.07.02	Ремонт автотранспортных средств	Э	-	3	92	72	20	12	4	8		2	6							92	72	20э	4	8											
УП.07.01	Выполнение регламентных работ по поддержанию автотранспортных средств в исправном состоянии	-,-	3к		216	214	2к					2								216	214	2к													
ПП.07	Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей	-	3к		108	106	2к					2								108	106	2к													
	Квалификационный экзамен	КЭ			12		12					4	8								12		12				Эм								
	Циклы учебных дисциплин и ПМ	19	29	26	4104	3464	640	440	188	202	50	28	46	134																					
УП и ПП	Учебная и производственная (по профилю специальности)											час	972						час	108	нед	3		час	360	нед	10	час	324	нед	9	час	180	нед	5
УП	Учебная											час	612					час	72	нед	2		час	180	нед	5	час	216	нед	6	час	72	нед	2	
ПП	Производственная											час	360					час	36	нед	1		час	180	нед	5	час	108	нед	3	час	108	нед	3	
ПДП	Преддипломная																										час	144	нед	4					

Пояснительная записка

1. Общие положения

Настоящий учебный планосновной образовательной программы среднего профессионального образования ГАПОУ СО «ЭКПТ» - программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей заочной формы обучения разработан в соответствии со следующими нормативными документами:

Федеральным законом Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

приказом Минобрнауки России от 09.12.2016г. № 1568 «Об утверждении Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей»;

приказом Минобрнауки России от 29.10.2013 № 1199 «Об утверждении перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования», зарегистрировано в Минюсте РФ (№ 30861 от 26 декабря 2013 г.);

приказом Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», зарегистрировано в Минюсте РФ (№ 29200 от 30 июля 2013г.);

приказом Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. N 1580 "О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. N 464";

приказом Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ « О практической подготовке обучающихся» от 05.08 2020 г. от № 885/390

приказом Минобрнауки России от 16 августа 2013г. N 968 г. "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования";

приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «13» марта 2017г. № 275н «Об утверждении профессионального стандарта Специалист по мехатронным системам автомобиля»

приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 25 октября 2013 г. № 1186 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;

письмом Минобрнауки России № 06-156 от 20.02. 17г. «О методических рекомендациях по реализации федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям»;

письмом Минобрнауки России от 20.07.2015 г. № 06-846 «О методических рекомендациях по организации учебного процесса по очно-заочной и заочной формам обучения в образовательных организациях, реализующих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»

– Уставом ГАПОУ СО «ЭКПТ»;

– Локальными актами ГАПОУ СО «ЭКПТ».

2. Организация учебного процесса и режим занятий

2.1 Начало занятий на всех курсах - 1 сентября.

2.2. Основной формой организации образовательного процесса при заочной форме обучения является лабораторно-экзаменационная сессия, которая включает весь комплекс лабораторно-практических работ, теоретического обучения и оценочных мероприятий.

Периодичность и сроки проведения сессии устанавливаются в графике учебного процесса.

2.3. При заочной форме обучения осуществляются следующие виды учебной деятельности: обзорные и установочные занятия, включая лекции, практические и лабораторные занятия, курсовые работы (проекты), промежуточную аттестацию, консультации, производственная практика.

2.4. Образовательная деятельность при освоении образовательной программы или отдельных ее компонентов организуется в форме практической подготовки.

2.5. Объем учебной нагрузки во взаимодействии с преподавателем в год при заочной форме получения образования составляет 160 академических часов.

Годовой бюджет времени при заочной форме обучения распределяется следующим образом (кроме последнего курса): каникулы - 9 недель (в летний период), лабораторно-экзаменационная сессия - 160 часов, самостоятельное изучение учебного материала - остальное время.

На последнем курсе бюджет времени распределяется следующим образом: лабораторно-экзаменационная сессия - 160 часов, преддипломная практика - 4 недели, государственная итоговая аттестация (ГИА) - 6 недель, самостоятельное изучение учебного материала - остальное время.

Общая продолжительность экзаменационных (лабораторно-экзаменационных) сессий в учебном году устанавливается для заочной формы обучения на 1-м и 2-м курсах - не более 30 календарных дней, на последующих курсах - не более 40 календарных дней.

2.6. Курсовое проектирование, консультации, промежуточная аттестация включается в отводимое на лабораторно-экзаменационную сессию время.

2.6. Наименование дисциплин и их группирование по циклам в учебном плане заочной формы обучения идентично учебному плану для очного обучения по специальности.

2.7. Выполнение курсовой работы (проекта) рассматривается как вид учебной деятельности по дисциплине профессионального цикла и реализуется в пределах времени, отведенного на ее изучение, и в объеме, предусмотренном рабочим учебным планом для очной формы обучения;

2.8. В нагрузку во взаимодействии с преподавателем не входят учебная и производственная практика в составе ПМ, реализуемые в форме практической подготовки обучающимися самостоятельно с представлением и последующей защитой отчета.

Колледж заключает договор о сотрудничестве с предприятием, на котором работает обучающийся. Обучающемуся со стороны предприятия предоставляются справки, иные документы, подтверждающие его ОК и ПК по специальности, и (или) документ-подтверждение имеющейся у него рабочей профессии, освоенной в рамках образовательной программы при получении среднего профессионального образования или в ходе предшествующей

профессиональной деятельности.

3. Образовательная программа СПО по подготовке специалистов среднего звена специальности СПО 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта предусматривает изучение:

- гуманитарного и социально-экономического, математического и общего естественнонаучного, профессионального циклов и разделов:

- учебная практика, производственная практика (по профилю специальности, преддипломная - 4 недели),

Государственная итоговая аттестация (подготовка и защита ВКР - 6 недель).

Обязательная часть гуманитарного и социально-экономического цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: «Основы философии», «История», «Иностранный язык», «Физическая культура».

По дисциплине "Физическая культура" предусматриваются занятия в объеме двух часов ежегодно, которые проводятся как установочные. Программа данной дисциплины реализуется в течение всего периода обучения и выполняется студентом самостоятельно. Для её контроля ежегодно планируется проведение письменной контрольной работы.

Программа дисциплины «Иностранный язык» реализуется в течение всего периода обучения.

При реализации образовательной программы предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися ПК в рамках ПМ. Производственная практика включает в себя следующие этапы: практика по профилю специальности и преддипломная практика.

При заочной форме обучения практика реализуется в объеме, предусмотренном для очной формы обучения. Все виды практики, предусмотренные ФГОС по программам подготовки специалистов среднего звена, должны быть выполнены.

Учебная практика и практика по профилю специальности реализуется обучающимся самостоятельно с представлением и последующей защитой отчета в форме собеседования.

Обучающиеся, имеющие стаж работы или работающие на должностях, соответствующих получаемой квалификации, могут освободиться от прохождения учебной практики и практики по профилю специальности на основании предоставленных с места работы справок.

Преддипломная практика является обязательной для всех обучающихся, проводится после последней сессии и предшествует ГИА. Преддипломная практика реализуется обучающимся по направлению образовательной организации, реализующей профессиональные программы подготовки специалистов среднего звена в объеме четырех недель.

Формирование вариативной части ППССЗ

В соответствии с ФГОС СПО 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей объем времени, отведенный на вариативную часть циклов образовательной программы, использован:

1) на введение новых дисциплин:

ОГСЭ 06 Основы финансовой грамотности на 36 часов

МДК 02.04 Организация доступной среды для инвалидов на транспорте (72 часа),

МДК 04.01 Выполнение регламентных работ по поддержанию автотранспортных средств в исправном состоянии (50 часов),

МДК 04.02 Ремонт автотранспортных средств (84 часов),

2) на увеличение объема времени, отведенного на изучение дисциплин и модулей обязательной части:

- учебный цикл ОГСЭ – на 16 часов
- М и ЕН дисциплин – на 20 аудиторных часов;
- общепрофессиональный цикл на 206 аудиторных часа,
- профессиональный учебный цикл – на 424 часов.

3) 288 часов на увеличение объема времени учебной практики:

УП.01 – на 72 часа,

УП.04 – на 216 часов

4. Порядок аттестации обучающихся

4.1. При заочной форме обучения оценка качества освоения образовательной программы среднего профессионального образования включает текущий контроль успеваемости, промежуточную аттестацию и ГИА обучающихся и, при необходимости, входной контроль.

4.2. Текущий контроль успеваемости представляет собой контроль освоения программного материала учебных дисциплин, МДК, ПМ. Для оценки персональных достижений обучающихся требованиям соответствующей ОПОП создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные ОК и ПК. Результаты текущего контроля успеваемости заносятся в журналы учебных занятий.

4.3. Промежуточная аттестация обучающихся обеспечивает оперативное управление учебной деятельностью обучающихся и ее корректировку и проводится с целью определения соответствия уровня и качества подготовки обучающегося требованиям к результатам освоения образовательной программы, наличия умений самостоятельной работы.

Промежуточная аттестация проводится в форме: экзамена, комплексного экзамена по двум или нескольким дисциплинам и (или) междисциплинарным курсам, зачета, комплексного зачета, курсовой работы (проекта).

Количество экзаменов в учебном году не более восьми, а количество зачетов - 10 (без учета зачетов по физической культуре). В день проведения экзамена не должны планироваться другие виды учебной деятельности.

Зачет по учебной дисциплине, междисциплинарному курсу, подготовка и защита курсовой работы (проекта) проводятся за счет объема времени, отводимого на изучение учебной дисциплины, междисциплинарного курса.

Форма промежуточной аттестации отражается в рабочем учебном плане.

Организация учебной и производственной практики строится на основе программ учебной и производственной практики по специальности. Учебная и производственная практика (по профилю специальности) реализуется обучающимися индивидуально.

По результатам освоения профессионального модуля ПМ.04 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих, проводится квалификационный экзамен на предмет присвоения студенту 3 уровня квалификации по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей с возможным наименованием должности Слесарь по ремонту автомобилей 3 разряда. Присвоение квалификации по профессии рабочего проводится с участием работодателей.

Государственная итоговая аттестация (ГИА) согласно ФГОС СПО специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломного проекта.

В выпускную квалификационную работу включается демонстрационный экзамен.

На подготовку выпускной квалификационной работы отводится 4 недели; на защиту – 2 недели. Всего 6 недель.

Порядок проведения ГИА определен Положением о порядке проведения государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ СО «ЭКПТ» по программам СПО от 13.01.2014 г. составленным в соответствии с приказом Минобрнауки России от 16.08.2013 г. №968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».

Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы определен в Положении о выпускной квалификационной работе студента.