Министерство образования Саратовской области

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Саратовской области
«Энгельсский колледж профессиональных технологий»

УТВЕРЖДЕНО
Приказ ГАПОУ СО «ЭКПТ»
от «10» 05 2026 г. № 244
Директор _____ Е.Н. Копейко

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы среднего профессионального образования -
программы подготовки специалистов среднего звена
государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области
«Энгельсский колледж профессиональных технологий»

(наименование образовательного учреждения)

23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств

код *наименование специальности*

Квалификация: «*специалист по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств*»
Форма обучения: *очная*
Срок получения образование по ОП: *3 года 10 месяцев*
Уровень образования при приеме на обучение: *основное общее образование*
Профиль получаемого профессионального образования: *технологический*

Год начала подготовки по учебному плану **2026**
Приказ об утверждении ФГОС СПО
№ 453 от 02.07.2024 г.

Виды деятельности
диагностика, техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств и их компонентов; руководство выполнением работ по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств и их компонентов; взаимодействие с потребителями в процессе оказания услуг по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств и их компонентов; освоение профессии рабочего 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей»

2026

1. График учебного процесса

Месяц	Сентябрь				29-5	Октябрь			27-2	Ноябрь				Декабрь				29-4	Январь			26-1	Февраль			23-1	Март				30-5	Апрель			27-3	Май				Июнь				29-5	Июль			27-2	Август			
Числа	1-7	8-14	15-21	22-28		6-12	13-19	20-26		3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28		5-11	12-18	19-25		2-8	9-15	16-22		2-8	9-15	16-22	23-29		6-12	13-19	20-26		4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28		6-12	13-19	20-26		3-9	10-16	17-23	24-31
Неделя	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1				**17**														**К**	**К**							**22**															**А**	**А**	**К**	**К**	**К**	**К**	**К**	**К**	**К**	**К**	**К**
2				**15**												**У**	**У**	**К**	**К**							**17**											**У**	**У**	**П**	**П**	**П**	**П**	**А**	**К**	**К**	**К**	**К**	**К**	**К**	**К**	**К**
3				**14**											**У**	**У**	**А**	**К**	**К**							**12**						**У**	**У**	**У**	**У**	**П**	**П**	**П**	**П**	**П**	**П**	**П**	**П**	**А**	**К**	**К**	**К**	**К**	**К**	**К**	**К**	**К**
4				**10**							**У**	**П**	**П**	**П**	**П**	**П**	**А**	**К**	**К**							**8**	**У**	**П**	**П**	**П**		**П**	**А**	**Д**	**Д**	**Д**	**Д**	**И**	**И**	**И**	**И**	**И**	**И**								

Обозначения: □ Теоретическое обучение **А** Промежуточная аттестация **У** Учебная практика **П** Производственная практика **Д** Производственная преддипломная практика **И** Государственная итоговая аттестация **К** Каникулы

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			-	преддипломная				
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**
1	39	0	0	0	2	0	11	52
2	32	4	4	0	1	0	11	52
3	26	6	8	0	2	0	10	52
4	18	2	9	4	2	6	2	43
Всего	**115**	**12**	**21**	**4**	**7**	**6**	**34**	**199**

3. План учебного процесса 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, МДК, практик	Формы ПА			Объем ОП	в т.ч. в форме практ. подготовки	самостоятельная работа	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем								1 курс								2 курс							
																Семестр 1					Семестр 2					Семестр 3					Семестр 4			
																17 недель					22 недели					15 недель 2/0					17 недель 2/4			
		Экзамены	Диффер. зачеты	Зачеты				Всего	Всего уд. часов	Теор. занятия	Лабор. и практ. занятия	Курсовая работа (проект)	Практики	Консультации	Промежуточная аттестация	Объем ОП	сам. работа	Всего уд. час.	Консультации	ПА	Объем ОП	сам. работа	Всего уд. час.	Консультации	ПА	Объем ОП	сам. работа	Всего уд. час.	Практики	Консультации	ПА	Объем ОП	сам. работа	Всего уд. час.	Практики	Консультации	ПА
ОУ.00	**Общеобразовательный учебный цикл**	**4**	**10**		**1476**	**0**	**0**	**1476**	**1404**	**744**	**660**	**0**	**0**	**48**	**24**	**612**	**0**	**612**	**0**	**0**	**864**	**0**	**792**	**48**	**24**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**
ОУП.00	**Общеобразовательные учебные предметы**	**4**	**9**		**1422**	**0**	**0**	**1422**	**1352**	**722**	**630**	**0**	**0**	**46**	**24**	**578**	**0**	**578**	**0**	**0**	**844**	**0**	**774**	**46**	**24**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**
ОУП.01	Русский язык	_Э			84			84	72	36	36			6	6	34		34			50		38	6	6												
ОУП.02	Литература		ДЗ		108			108	106	52	54			2		34		34			74		72	2												
ОУП.03	Математика	Э			306			306	294	184	110			6	6	120		120			186		174	6	6											
ОУП.04	Иностранный язык		ДЗ		72			72	68	0	68			4		34		34			38		34	4												
ОУП.05	Информатика	Э			144			144	132	32	100			6	6	50		50			94		82	6	6											
ОУП.06	Физика	Э			144			144	132	106	26			6	6	44		44			100		88	6	6											
ОУП.07	Биология		ДЗ		72			72	70	46	24			2		34		34			38		36	2												
ОУП.08	Химия		ДЗ		72			72	70	32	38			2		38		38			34		32	2												
ОУП.09	История		ДЗ		136			136	132	126	6			4		50		50			86		82	4												
ОУП.10	Обществознание		ДЗ		72			72	68	34	34			4		36		36			36		32	4												
ОУП.11	География		ДЗ		72			72	70	42	28			2		36		36			36		34	2												
ОУП.12	Физическая культура		ДЗ		72			72	72	12	60					34		34			38		38												
ОУП.13	Основы безопасности и защиты Родины		ДЗ		68			68	66	20	46			2		34		34			34		32	2												
УП.00	**Учебные предметы по выбору**		**1**		**54**	**0**	**0**	**54**	**52**	**22**	**30**	**0**	**0**	**2**	**0**	**34**	**0**	**34**	**0**	**0**	**20**	**0**	**18**	**2**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**
УП.14	Основы проектной деятельности/ Введение в специальность		ДЗ		54	0	0	54	52	22	30			2		34		34			20		18	2												
СГ.00	**Социально-гуманитарный цикл**	**1**	**6**	**2**	**514**	**360**	**32**	**482**	**472**	**112**	**360**	**0**	**0**	**4**	**6**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**144**	**8**	**136**	**0**	**0**	**0**	**64**	**4**	**60**	**0**	**0**	**0**
СГ.01	История России		ДЗ		48	8	2	46	46	38	8															48	2	46									
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	_,_, _,_Э	_,_, ДЗ,_, _,_		168	146	12	156	146	0	146			4	6											30	2	28				32	2	30			
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		ДЗ		68	48	2	66	66	18	48																										
СГ.04	Физическая культура	_,_,_, _,_,_, ДЗ	_,3 _,_, 3,_ _,_		158	146	12	146	146	0	146															30	2	28				32	2	30			
СГ.05	Основы финансовой грамотности		ДЗ		36	6	2	34	34	28	6															36	2	34									
СГ.06	Основы бережливого производства		ДЗ		36	6	2	34	34	28	6																										
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**	**4**	**7**	**0**	**886**	**430**	**46**	**840**	**800**	**370**	**430**	**0**	**0**	**16**	**24**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**270**	**16**	**254**	**0**	**0**	**0**	**482**	**22**	**430**	**0**	**12**	**18**
ОП.01	Инженерная графика	_Э			136	118	8	128	118	0	118			4	6											54	4	50				82	4	68		4	6
ОП.02	Техническая механика	_Э			136	36	8	128	118	82	36			4	6											54	4	50				82	4	68		4	6
ОП.03	Электротехника и электроника	_Э			106	40	8	98	88	48	40			4	6											54	4	50				52	4	38		4	6
ОП.04	Материаловедение		ДЗ		72	24	2	70	70	46	24															72	2	70									
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация		ДЗ		72	24	2	70	70	46	24																					72	2	70			
ОП.06	Информационные технологии в профессиональной деятельности		ДЗ		72	50	2	70	70	20	50																					72	2	70			
ОП.07	Правовое обеспечение профессиональной деятельности		ДЗ		54	20	2	52	52	32	20																										
ОП.08	Охрана труда		ДЗ		36	16	2	34	34	18	16																										
ОП.09	Компьютерная графика	_Э			80	48	8	72	62	14	48			4	6																	36	4	32			
ОП.10	Безопасность дорожного движения		ДЗ		86	40	2	84	84	44	40																					86	2	84			
ОП.11	Ключевые компетенции цифровой экономики		ДЗ		36	14	2	34	34	20	14															36	2	34									
П.00	**Профессиональный цикл**	**15(4)**	**11(8)**	**0**	**2848**	**1728**	**74**	**2630**	**1312**	**772**	**490**	**50**	**1188**	**40**	**90**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**198**	**6**	**120**	**72**	**0**	**0**	**318**	**8**	**88**	**216**	**0**	**6**
ПМ.01	**Диагностика, техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств и их компонентов**	**7(1)**	**4(2)**	**0**	**1290**	**798**	**44**	**1246**	**680**	**386**	**264**	**30**	**504**	**20**	**42**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**54**	**4**	**50**	**0**	**0**	**0**	**96**	**8**	**88**	**0**	**0**	**0**
МДК. 01.01	Устройство автомобилей	_,_Э			180	50	12	168	158	108	50			4	6											54	4	50				52	4	48			
МДК. 01.02	Технологические процессы технического обслуживания и ремонта автомобилей	_Э			138	70	8	130	120	50	40	30		4	6																						
МДК. 01.03	Диагностика, техническое обслуживание и ремонт автомобильных двигателей	_Э			124	36	8	116	108	72	36			2	6																	44	4	40			

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, МДК, практик	3 курс												4 курс											
		Семестр 5						Семестр 6						Семестр 7						Семестр 8					
		14 недель 2/0						12 недель 4/8						10 недель 1/5						8 недель 1/4					
		Объем ОП	сам. работа	Всего уд. час.	Практики	Консультации	ПА	Объем ОП	сам. работа	Всего уд. час.	Практики	Консультации	ПА	Объем ОП	сам. работа	Всего уд. час.	Практики	Консультации	ПА	Объем ОП	сам. работа	Всего уд. час.	Практики	Консультации	ПА
ОУ.00	**Общеобразовательный учебный цикл**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**
ОУП.00	**Общеобразовательные учебные предметы**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**
ОУП.01	Русский язык																								
ОУП.02	Литература																								
ОУП.03	Математика																								
ОУП.04	Иностранный язык																								
ОУП.05	Информатика																								
ОУП.06	Физика																								
ОУП.07	Биология																								
ОУП.08	Химия																								
ОУП.09	История																								
ОУП.10	Обществознание																								
ОУП.11	География																								
ОУП.12	Физическая культура																								
ОУП.13	Основы безопасности и защиты Родины																								
УП.00	**Учебные предметы по выбору**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**
УП.14	Основы проектной деятельности/ Введение в специальность																								
СГ.00	**Социально-гуманитарный цикл**	**130**	**6**	**124**	**0**	**0**	**0**	**92**	**6**	**86**	**0**	**0**	**0**	**42**	**4**	**38**	**0**	**0**	**0**	**42**	**4**	**28**	**0**	**4**	**6**
СГ.01	История России																								
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	34	2	32				30	2	28				16	2	14				26	2	14		4	6
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	68	2	66																					
СГ.04	Физическая культура	28	2	26				26	2	24				26	2	24				16	2	14			
СГ.05	Основы финансовой грамотности																								
СГ.06	Основы бережливого производства							36	2	34															
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**	**44**	**4**	**30**	**0**	**4**	**6**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**90**	**4**	**86**	**0**	**0**	**0**
ОП.01	Инженерная графика																								
ОП.02	Техническая механика																								
ОП.03	Электротехника и электроника																								
ОП.04	Материаловедение																								
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация																								
ОП.06	Информационные технологии в профессиональной деятельности																								
ОП.07	Правовое обеспечение профессиональной деятельности																			54	2	52			
ОП.08	Охрана труда																			36	2	34			
ОП.09	Компьютерная графика	44	4	30		4	6																		
ОП.10	Безопасность дорожного движения																								
ОП.11	Ключевые компетенции цифровой экономики																								
П.00	**Профессиональный цикл**	**438**	**18**	**322**	**72**	**8**	**18**	**808**	**18**	**322**	**432**	**12**	**24**	**570**	**16**	**302**	**216**	**12**	**24**	**372**	**8**	**158**	**180**	**8**	**18**
ПМ.01	**Диагностика, техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств и их компонентов**	**438**	**18**	**322**	**72**	**8**	**18**	**702**	**14**	**220**	**432**	**12**	**24**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**
МДК. 01.01	Устройство автомобилей	74	4	60		4	6																		
МДК. 01.02	Технологические процессы технического обслуживания и ремонта автомобилей	50	4	46				88	4	74		4	6												
МДК. 01.03	Диагностика, техническое обслуживание и ремонт автомобильных двигателей	80	4	68		2	6																		

| | | |

4. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

4.1. Нормативная база реализации ОП

Настоящий учебный план ГАПОУ СО «ЭКПТ» образовательной программы среднего профессионального образования по подготовке специалистов среднего звена на базе основного общего образования по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств разработан в соответствии со следующими нормативными документами:

Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (последняя редакция);

Приказом Минпросвещения России от 2 июля 2024 г. № 453 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств»;

Приказом Минпросвещения России от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Минобрнауки России от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования (в ред. Приказов Минобрнауки России от 29.12.2014 г. № 1645, от 31.12.2015 г. № 1578, от 29.06.2017 г. № 613, Приказов Минпросвещения России от 24.09.2020 г. № 519, от 11.12.2020 г. № 712, от 12.08.2022 г. № 732, от 27.12.2023 г. № 1028, от 12.02.2025 г. № 93);

Приказом Минпросвещения России от 18 мая 2023 г. № 371 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования» (с изменениями и дополнениями);

Приказом Минпросвещения России от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. Приказов Минпросвещения России от 20.12.2022 г. № 1152, от 16.04.2026 г. № 274);

Приказом Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (в ред. Приказа Минобрнауки России № 1430, Минпросвещения России № 652 от 18.11.2020 г.);

Письмом Минпросвещения России от 06.11.2025 г. № 05-3071 «О направлении рекомендаций» (Методические рекомендации по разработке Порядка организации и проведения практической подготовки обучающихся, осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования);

Приказом Минпросвещения России от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. Приказов Минпросвещения России от 05.05.2022 г. № 311, от 19.01.2023 г. № 37, от 24.04.2024 г. № 272, от 22.11.2024 г. № 812, от 22.05.2026 г. № 351);

Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 882, Министерства просвещения Российской Федерации № 391 от 5 августа 2020 г. «Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ» (в ред. Приказа Минпросвещения России № 129 от 22.02.2023 г.);

Приказом Минпросвещения России от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (в ред. Приказов Минпросвещения России от 29.02.2024 № 136, от 05.11.2024 г. № 768, от 10.09.2025 г. № 656);

Приказом Минпросвещения России от 13.12.2023 г. № 932 «Об утверждении перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий»;

Письмом Минпросвещения России от 14 июня 2024 г. № 05-1971 «О направлении рекомендаций» (Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования);

Санитарными правилами СП 2.4.3648-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи», утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача РФ от 28 сентября 2020 г. № 28 (с изменениями и дополнениями);

Санитарными правилами и нормами СанПиН 1.2.3685-21 «Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания», утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 января 2021 года № 2, действующие до 1 марта 2027 г.;

Уставом ГАПОУ СО «ЭКПТ»;

Локальными актами ГАПОУ СО «ЭКПТ».

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Образовательный процесс в колледже ведется на государственном языке Российской Федерации – русском.

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с учебным планом. Два раза в течение учебного года для студентов устанавливаются каникулы общей продолжительностью 10-11 недель в год, в том числе две недели в зимний период.

Общая продолжительность каникул составляет 34 недели: по 11 недель на 1,2 курсах, 10 недель на 3 курсе и 2 недели на 4 курсе.

Учебный год состоит из двух семестров, каждый из которых заканчивается предусмотренной учебным планом формой контроля знаний. В колледже учебная деятельность обучающихся предусматривает учебные занятия (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), самостоятельную работу, выполнение курсового проекта (работы), а также выполнение индивидуального проекта.

Время, отводимое на консультации, предусматривается за счет времени, отводимого на промежуточную аттестацию: по учебному плану – 252 часа (72 часа – в общеобразовательном цикле и 180 часов – по программе ППССЗ).

Время на самостоятельную работу не относится к времени, отводимому на работу во взаимодействии с преподавателем, но входит в объем часов образовательной программы и используется для контроля выполнения самостоятельной работы обучающихся. Планирование, организация и контроль самостоятельной работы определяется Положением о планировании и организации самостоятельной работы обучающихся по образовательным программам среднего профессионального образования (актуализированные ФГОС СПО) в ГАПОУ СО «ЭКПТ».

В колледже установлена 5-дневная рабочая неделя для педагогических работников и студентов в соответствии с утвержденным расписанием учебных занятий. Для всех видов учебных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю.

Численность студентов в учебной группе в колледже при финансировании подготовки за счет бюджетных ассигнований устанавливается 25 человек.

Исходя из специфики, колледж может проводить учебные занятия с группами студентов меньшей численности и отдельными студентами, а также делить группы на подгруппы. При проведении учебных занятий в виде лекций группы обучающихся объединяются.

Учебная и производственная практики могут проводиться в организациях, предприятиях и учреждениях различных организационно-правовых форм на основе договоров между этими организациями и колледжем. Учебная и производственная практики студентов, осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования, осуществляются, в соответствии с законодательством Российской Федерации и Саратовской области и Положением о практической подготовке обучающихся по образовательном программам среднего профессионального образования в ГАПОУ СО «ЭКПТ».

4.3. Общеобразовательный учебный цикл

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования по специальности СПО 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах соответствующей образовательной программы среднего профессионального образования. Общеобразовательный учебный цикл программы подготовки специалистов среднего звена по специальности СПО 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств сформирован с учетом *технологического профиля*.

В соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (далее – ФГОС СОО) общеобразовательный учебный цикл учебного плана включает 13 общеобразовательных учебных предметов (ОУП.01 Русский язык, ОУП.02 Литература, ОУП.03 Математика, ОУП.04 Иностранный язык, ОУП.05 Информатика, ОУП.06 Физика, ОУП.07 Биология, ОУП.08 Химия, ОУП.09 История, ОУП.10 Обществознание, ОУП.11 География, ОУП.12 Физическая культура, ОУП.13 Основы безопасности и защиты Родины).

Дополнительными учебными предметами по выбору обучающихся являются УП.14 Основы проектной деятельности / Введение в специальность. В рамках учебного предмета УП.14 Основы проектной деятельности / Введение в специальность обучающимися выполняется *индивидуальный проект* (в объеме 32 часов).

Индивидуальный проект выполняется обучающимся под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов, в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, инновационный, иной).

Порядок выполнения, особенности организации выполнения работы и оценки индивидуальных проектов определены локальным актом колледжа – положением «Об индивидуальном проекте обучающегося при освоении образовательной программы среднего общего образования в рамках реализации ОП СПО в ГАПОУ СО «ЭКПТ».

Обучающиеся изучают общеобразовательные учебные предметы в течение первого года обучения.

Нормативный срок освоения общеобразовательного цикла программы подготовки специалистов среднего звена по специальности СПО 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, составляет 52 недели (1 год) из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 39 недель, промежуточная аттестация – 2 недели, каникулярное время – 11 недель.

Нагрузка во взаимодействии с преподавателем (1476 часов) включает:

– изучение учебных предметов общеобразовательного цикла ОП СПО – 1404 часа,

– консультации – 48 часов;

– промежуточная аттестация (экзамены) – 24 часа.

Знания, умения, полученные студентами при освоении учебных предметов общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения разделов и тем учебных дисциплин циклов:

– Социально-гуманитарный цикл («История России», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Безопасность жизнедеятельности», «Физическая культура»);

– Общепрофессиональный цикл («Электротехника и электроника», «Информационные технологии в профессиональной деятельности», «Охрана труда» и др.).

Качество освоения учебных предметов общеобразовательного цикла по ППССЗ оценивают в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации.

Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих общеобразовательных учебных предметов как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточную аттестацию проводят в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на соответствующую общеобразовательный предмет, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС. Экзамены проводят по учебным предметам «Русский язык», «Математика», «Информатика» и «Физика». Экзамены по предметам «Русский язык», «Математика» проходят в письменной форме.

4.4. Образовательная программа СПО по подготовке специалистов среднего звена

Образовательная программа СПО по подготовке специалистов среднего звена по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств предусматривает изучение

– учебных циклов социального-гуманитарного, общепрофессионального и профессионального в общем объеме 4464 часа в том числе:

2736 часов обязательных аудиторных учебных занятий (76 недель),

432 часа учебной практики (12 недель),

756 часов производственной практики (21 неделя),

144 часа производственной преддипломной практики (4 недели),

180 часов промежуточной аттестации студентов (5 недель);

216 часов государственной итоговой аттестации в форме демонстрационного экзамена (6 недель).

Консультации проводятся перед экзаменом, в объеме, указанном в учебном плане согласно Положению о проведении консультаций в рамках промежуточной аттестации по учебным дисциплинам/ предметам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям в ГАПОУ СО «ЭКПТ».

Обязательная часть образовательной программы по циклам составляет 70% от общего объема времени, отведенного на их освоение.

Обязательная часть социально-гуманитарного цикла образовательной программы СПО предусматривает изучение следующих дисциплин: «История России», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Безопасность жизнедеятельности», «Физическая культура», «Основы финансовой грамотности», «Основы бережливого производства».

Общий объем дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» составляет 68 часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) – 48 часов, для подгрупп девушек 48 часов отведено на освоение основ медицинских знаний.

С юношами по основам военной службы проводятся пятидневные учебные сборы на базе воинских частей г. Энгельса или регионального учебно-методического центра военно-патриотического воспитания «Авангард» (приказ Министра обороны и Министерства образования и науки № 96/134 от 24 февраля 2010 г. «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего общего образования, образовательных учреждениях НПО/СПО и учебных пунктах»). Учебные сборы проводятся в каникулярное время и не учитываются при расчете учебной нагрузки.

Дисциплина «Физическая культура» способствует формированию физической культуры выпускника и способности направленного использования средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовке к профессиональной деятельности, предупреждению профессиональных заболеваний.

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья колледж устанавливает особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура» с учетом состояния их здоровья в соответствии с Положением о порядке формирования и

работы специальных медицинских групп для занятий физической культурой в ГАПОУ СО «ЭКПТ».

Общепрофессиональный цикл образовательной программы СПО предусматривает изучение следующих дисциплин ««Инженерная графика», «Техническая механика», «Электротехника и электроника», «Материаловедение», «Метрология, стандартизация и сертификация», «Информационные технологии в профессиональной деятельности», «Правовые основы профессиональной деятельности», «Охрана труда».

Профессиональный цикл включает профессиональные модули в соответствии с видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. Объем профессионального модуля составляет не менее 4 зачетных единиц.

Согласно Положению о порядке организации выполнения и защиты курсового проекта (работы) по дисциплине (междисциплинарному курсу) по специальностям среднего профессионального образования в ГАПОУ СО «ЭКПТ» курсовой проект (работа) по дисциплине (междисциплинарному курсу) является одним из основных видов учебных занятий и формой контроля учебной работы студентов. Учебный план по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств предусматривает выполнение двух курсовых проектов (работ) по ПМ.01 Диагностика, техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств и их компонентов МДК.01.02 Технологические процессы технического обслуживание и ремонта автомобилей (3 курс 5 семестр) и ПМ.02 Руководство выполнением работ по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств и их компонентов МДК.02.01 Управление процессом технического обслуживания и ремонта автотранспортных средств и их компонентов (4 курс 7 семестр).

Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды – учебная практика, производственная практика и производственная преддипломная практика, которые реализуются в форме практической подготовки. Учебная и производственная практики реализуются как в несколько периодов, так и рассредоточенно, чередуясь с учебными занятиями. Производственная преддипломная практика (4 недели) проводится непрерывно после успешного освоения обучающимися учебных дисциплин и профессиональных модулей, в том числе учебной практики и производственной практики.

Учебная практика (12 недель) реализуется в рамках профессиональных модулей ПМ.01 – 6 недель, ПМ.02 – 1 неделя, ПМ.03 –1 неделя, ПМ.04 – 4 недели.

Учебная практика по ПМ.04 Освоение профессии рабочего 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей» состоит из:

УП.04.01 Слесарные работы (2 недели), УП.04.02 Кузнечные, сварочные и токарные работы (1 неделя), УП.04.03 Разборочно-сборочные работы (1 неделя).

Производственная практика (21 неделя) проводится в рамках профессиональных модулей: ПМ.01–8 недель; ПМ.02 –5 недель; ПМ.03 –4 недели, ПМ.04 – 4 недели.

Производственная практика и производственная преддипломная практика проводятся на основе договоров между колледжем и предприятиями, организациями.

Организация практики осуществляется в соответствии с приказом Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ «О практической подготовке обучающихся» от 05.08.2020 г. № 885/390(в ред. Приказа Минобрнауки России № 1430, Минпросвещения России № 652 от 18.11.2020 г.) и Положением о

практической подготовке обучающихся по образовательным программам среднего профессионального образования в ГАПОУ СО «ЭКПТ».

Формирование вариативной части образовательной программы

В соответствии с ФГОС СПО по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств вариативная часть образовательной программы составляет **1296 часов** (30,5%). Размер вариативной части рассчитан от всего объема, отводимого на программу, за исключением ГИА. Вариативная часть дает возможность расширить и углубить подготовку обязательной части образовательной программы. Время, отведенное на вариативную часть, используется на углубленное изучение дисциплин и профессиональных модулей обязательной части образовательной программы, а также на введение других дисциплин профессионального цикла и профессиональных модулей в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности образовательного учреждения.

Объем времени, отведенный на вариативную часть циклов образовательной программы, использован:

1) **622 аудиторных часа** на увеличение объема времени, отведенного на изучение дисциплин и модулей обязательной части:

Наименование дисциплин с увеличением объема времени за счет вариативной части		**Кол-во часов**
СГ.00	**Социально-гуманитарный цикл**	**10**
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	10
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**	**180**
ОП.01	Инженерная графика	64
ОП.02	Техническая механика	64
ОП.03	Электротехника и электроника	34
ОП.06	Информационные технологии в профессиональной деятельности	18
П.00	**Профессиональный цикл**	**432**
ПМ.01	**Диагностика, техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств и их компонентов**	**206**
МДК.01.01	Устройство автомобилей	72
МДК.01.02	Технологические процессы технического обслуживания и ремонта автомобилей	48
МДК.01.03	Диагностика, техническое обслуживание и ремонт автомобильных двигателей	44
МДК.01.04	Диагностика, техническое обслуживание и ремонт электрооборудования и электронных систем автомобилей	8
МДК.01.06	Ремонт кузовов автомобилей	18
МДК.01.07	Установка дополнительного оборудования автотранспортных средств	16

ПМ.02	**Управление процессом технического обслуживания и ремонта автотранспортных средств и их компонентов**	**88**
МДК.02.01	Управление процессом технического обслуживания и ремонта автотранспортных средств и их компонентов	28
МДК.02.02	Управление деятельностью персонала	36
МДК.02.03	Управленческая и техническая документация	24
ПМ.03	**Взаимодействие с потребителями в процессе оказания услуг по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств и их компонентов**	**60**
МДК.03.01	Организация сервисного обслуживания и работа с клиентами	18
МДК.03.02	Коммуникация с потребителями и поставщиками по вопросам сервиса автотранспортных средств	42
ПМ.04	**Освоение профессии рабочего 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей»**	**78**
МДК.04.01	Слесарное дело и технические измерения	78
	Итого	**622**

2) **432 часа** на увеличение объема времени учебной и производственной практики и производственной практики по профилю специальности:

УП.01 Учебная практика – **на 72 часа**;

ПП.01 Производственная практика – **на 72 часа**;

УП.04 Учебная практика – **на 72 часа**;

ПП.04 Производственная практика – **на 72 часа**;

ППП.00 Производственная преддипломная практика – **на 144 часа**.

3) на введение дополнительных дисциплин и МДК – **202 аудиторных часа**:

- на введение дополнительных общепрофессиональных дисциплин:

ОП.09 Компьютерная графика – **80 аудиторных часов**;

ОП.10 Безопасность дорожного движения – **86 аудиторных часов**;

ОП.11 Ключевые компетенции цифровой экономики – **36 аудиторных часов** (согласно ФГОС СПО по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств «образовательная организация вводит в вариативную часть учебных циклов образовательной программы модуль по освоению компетенций цифровой экономики»). Согласно рекомендациям Минпросвещения России от 23.12.2025 г. № 05-3706 в учебную дисциплину ОП.11 Ключевые компетенции цифровой экономики интегрирован модуль «Основы применения искусственного интеллекта и нейронных сетей в профессиональной деятельности»;

- на введение дополнительных МДК:

МДК.01.08 Силовые агрегаты и меха тронные системы автомобилей – **40 аудиторных часа**.

В содержании профессиональной образовательной программы в рабочих программах дисциплин вариативной части дополнены знания и умения, не отмеченные в ФГОС специальности.

4.5. Порядок аттестации обучающихся

Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация являются основным механизмом оценки качества подготовки обучающихся и формами контроля учебной работы и проводятся с соответствии с Положением о формах, периодичности и порядке текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ СО «ЭКПТ».

Текущий контроль успеваемости может иметь следующие виды:

- устный опрос на лекциях, практических и семинарских занятиях;
- проверка выполнения письменных домашних заданий и расчетно-графических работ;
- защита лабораторных и практических работ;
- срезовые контрольные работы (контрольные срезы);
- обязательные контрольные работы;
- тестирование;
- контроль самостоятельной работы (в письменной или устной форме);
- отчеты по учебной и производственной практике.

В начале учебного года преподаватель проводит входной контроль знаний обучающихся, приобретенных на предшествующем уровне обучения.

Промежуточная аттестация обучающихся проводится по УД и профессиональным модулям ПМ в сроки, предусмотренные рабочим учебным планом и календарным графиком учебного процесса.

Основными формами промежуточной аттестации являются:

- зачет,
- дифференцированный зачет,
- экзамен;
- экзамен по модулю;
- квалификационный экзамен;
- защита курсового проекта (работы),
-демонстрационный экзамен.

На промежуточную аттестацию (экзамены) отводится 5 недель. Экзамены проводятся в период экзаменационных сессий или в специально отведенные дни, освобожденные от учебных занятий.

В семестрах, где не предусмотрена промежуточная аттестация по дисциплинам или МДК, используются текущие формы контроля, результат которых учитывается в промежуточной аттестации по окончании освоения дисциплины или профессионального модуля.

Обязательной формой промежуточной аттестации по профессиональным модулям является экзамен по модулю, который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей.

По результатам освоения профессионального модуля ПМ.04 Освоение профессии рабочего 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей» выдается свидетельство о профессии рабочего 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей». Получение обучающимися профессионального обучения по профессии рабочего 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей» в рамках образовательной программы среднего профессионального образования завершается сдачей квалификационного экзамена с присвоением

квалификации. В соответствии с Положением о проведении демонстрационного экзамена в ГАПОУ СО «ЭКПТ» квалификационный экзамен может проводится в форме демонстрационного экзамена.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не должно превышать 8, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям).

Государственная итоговая аттестация выпускников профессиональной образовательной организации является обязательной и осуществляется после освоения образовательной программы в полном объеме в соответствии с Положением по организации и проведению государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ СО «ЭКПТ» по образовательным программам среднего профессионального образования в ГАПОУ СО «ЭКПТ».

Государственная итоговая аттестация выпускников по образовательной программе среднего профессионального образования специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств проводится в форме демонстрационного экзамена.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план по образовательной программе по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств.

Организация и порядок проведения демонстрационного экзамена описаны в Положении о проведении демонстрационного экзамена в ГАПОУ СО «ЭКПТ».