|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Рассмотрено на заседании ЦМК \_технических специальностей\_Председатель\_\_\_\_\_\_\_\_/Трушина А.И./«\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2020г. |  |  |

**КОНТРОЛЬНЫЙ СРЕЗ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ**

**за январь-март 2020г.**

Специальность 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей\_\_

Учебная дисциплина \_\_\_\_\_\_ОП.08 Охрана труда\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Время выполнения 20 мин.

1. Что подразумевается под понятием «Охрана труда»:

А) система сохранения жизни и здоровья работников в процессе трудовой деятельности;

Б) система организационных и технических мероприятий, предотвращающих воздействие опасных производственных факторов;

В) условия труда по созданию безопасных трудовых процессов?

1. Кто осуществляет управление охраной труда:

А) государство;

Б) работодатель;

В) профсоюзы?

3. Обязан ли работодатель обеспечить требования законодательства об охране труда на каждом рабочем месте:

А) да;

Б) нет;

В) только на государственном предприятии?

1. Кто несет ответственность за состояние условий труда на предприятии:

А) работодатель;

Б) главный инженер;

В) инженер по охране труда?

1. Какие опасные зоны относятся к зонам потенциально опасных производственных факторов:

А) участки территории вблизи строящегося здания (сооружения);

В) этажи (ярусы) зданий и сооружений в одной захватке, над которыми происходит монтаж (демонтаж) конструкций или оборудования;

В) зоны перемещения машин, оборудования или их частей, рабочих органов;

Г) места, над которыми происходит перемещение грузов кранами;

Д) все вышеперечисленные?

1. Какие ограждения устанавливаются на границах зон постоянно действующих опасных производственных факторов:

А) сигнальные;

Б) защитные;

В) охранно-защитные?

1. Допускаются ли лица моложе 18 лет к выполнению работ, к которым предъявляются дополнительные требования безопасности труда:

А) не допускаются;

Б) допускаются;

В) допускаются при непосредственном надзоре опытных рабочих?

1. Какая предельно допустимая нагрузка при подъеме и перемещении вручную груза постоянно в течение рабочей смены (для достигших 17 лет) установлена для юношей моложе 18 лет:

А) 20 кг;

Б) 10кг;

В) 4 кг?

9. Сколько времени могут находиться на рабочих местах в течение дня учащиеся среднего, начального профессионального образования и образовательных учреждений основного общего образования, а также студенты вузов во время прохождения ими производственной практики или проведения работ по договору:

А) не более 3 часов в течение рабочего дня;

Б) не более 4 часов в течение рабочего дня;

В) не более 6 часов в течение рабочего дня?

10. Кто является ответственным за обеспечение работников спецодеждой, спецобувью и другими средствами индивидуальной защиты работающих:

А) профсоюзы;

Б) трудовой коллектив;

В) работодатель?

11. На какие категории в зависимости от характера применения подразделяются средства защиты работающих:

А) средства защиты от падения с высоты;

Б) средства защиты от поражения электрическим током;

В) средства коллективной и индивидуальной защиты?

12. Что должно быть предусмотрено для работающих на открытом воздухе для защиты от атмосферных осадков:

А) помещения для обогрева;

Б) навесы или укрытия;

В) медпункт?

13. Какое должно быть минимальное переносное напряжение для колодцев, шурфов, смотровой ямы:

А) 36 В;

Б) 220 В;

В) не выше 42 В;

Г) 12 В?

14. На каком расстоянии от края выемки разрешается производить установку машины, транспортных средств:

А) не менее 1м;

Б) не менее 2 м;

В) за пределами призмы обрушения?